

FINITURA SILICONICA TERMORESISTENTE

Sistema ad un componente siliconico di elevatissima resistenza al calore (fino a 600°). Impiegata per la verniciatura di installazioni esposte all'azione continua o intermittente di temperature molto elevate, quali camini per lo scarico del gas, altiforni, impianti di craching o simili.





Dopo l'applicazione essicca ad aria raggiungendo in circa 1 ora. L'indurimento definitivo avviene sottoponendo i pezzi per 30' a 180°C (cottura a forno). Questa condizione può avvenire anche con la messa in funzione del manufatto.

Il prodotto non è adatto per supporti esposti al contatto dell'acqua.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	lucido
PESO SPECIFICO	1-1,1 g/cm ³
VISCOSITÀ	15-25" TF4
RESIDUO SECCO	-
COMPOSIZIONE	resina siliconica esente da modificazioni
CONSERVAZIONE	in ambiente con temperatura tra 5-30°C - max 12 mesi
COLORI REALIZZABILI	alluminio/grigio argento

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	ESSICCAZIONE	in profondità 1 ora circa, indurimento 30' a 180°C
	RESA PRATICA	10/12 m ² /kg
	DILUIZIONE	2-3% con diluente nitro
	SPESSORE FILM	20-25 µm
	ATTREZZI	pennello - rullo - spruzzo convenzionale - airless (3 atm)
	PULIZIA ATTREZZI	con diluente nitro subito dopo l'uso

Le superfici da trattare devono essere pulite e sgrassate. Le massime prestazioni si ottengono su superfici sabbiate.

Mescolare accuratamente il prodotto prima dell'uso.