

Linea Industria IRONLAK/AV

Scheda tecnica

SMALTO ANTIRUGGINE ALL'ACQUA A RAPIDA ESSICCAZIONE

Smalto antiruggine all'acqua a rapida essiccazione particolarmente indicato per la verniciatura a spruzzo di carpenteria metallica in genere. Costituito da un veicolo alchidico modificato, ha un'ottima adesione su supporti particolarmente difficili; data la sua natura tixotropica è molto riempitivo e, utilizzando un'attrezzatura adeguata, si può ottenere un effetto goffrato.

Forma un film protettivo caratterizzato da buona resistenza alla corrosione, buona aderenza e rapida essiccazione. Presenta un fuori polvere molto rapido ed è maneggiabile già dopo circa 60'. Dopo tre giorni dall'applicazione il prodotto è dotato di un'elevata resistenza a sollecitazioni meccaniche.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	satinato
PESO SPECIFICO	1,31 g/cm ³
VISCOSITÀ	cps 9520 (s05/sp30/70%)
RESIDUO SECCO	57%
COMPOSIZIONE	legante alchidico modificato
CONSERVAZIONE	12 mesi in ambiente con temperatura tra +5-30°C
COLORI REALIZZABILI	tinte RAL/a campione

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

(I)	ATTREZZI	pistola* (distanza dal supporto circa 30 cm)
	DILUIZIONE	10% con acqua per effetto liscio / pronto all'uso per effetto goffrato
SE SE	RESA PRATICA TEORICA	4 m ² /l
	SPESSORE FILM	60-80 μm per mano
\bigcirc	ESSICCAZIONE	al tatto 20-30 minuti, in profondità 24 ore (a +20°C)
	PULIZIA ATTREZZI	con acqua subito dopo l'uso oppure acetone se indurito

^{*}Per prima mano di fondo, con prodotto diluito, utilizzare UGELLO 15.40 Per goffratura, utilizzare AEROGRAFO A BASSA PRESSIONE CON UGELLO 2.5

Per migliorare l'ancoraggio e l'effetto anticorrosivo, si consiglia l'applicazione su supporti puliti. Occorre quindi eliminare eventuali tracce di grasso, ruggine o calamina, sgrassando il supporto con diluente nitro.

Temperatura di applicazione compresa tra +10-25°C, con aerazione idonea della cabina di verniciatura per permettere una corretta essiccazione.

Il prodotto può essere applicato previo riscaldamento dello stesso a +20-25°C, per agevolare lo spruzzo nell'effetto goffrato, essendo un prodotto particolarmente denso.

RESISTENZA ALLA TEMPERATURA (colore nero): max 140°C



PRODOTTO PER UTILIZZO PROFESSIONALE - Classificazione secondo Direttiva 2004/42/CE – Dlgs 161/2006 – Cat. A/i) VALORE LIMITE UE 140 g/l (2010). CONTENUTO COV 86,50 g/l. Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità.