

FINITURA EPOSSIDICA TRASPARENTE BICOMPONENTE ALL'ACQUA pag. 1/2

Il prodotto, costituito da due componenti (A e B), è a base di resine epossidiche ed amminiche in dispersione acquosa. Il prodotto viene fornito con un alto contenuto di solidi: la viscosità può essere abbassata sensibilmente diluendo con acqua.

La pellicola che si ottiene presenta buone caratteristiche meccaniche, buone resistenze ai solventi, ottima resistenza alla luce e può essere impiegato in qualità di:

- finitura trasparente di pavimentazioni e manufatti cementizi in esterno
- impregnante antipolvere per esterni
- protezione di pavimenti stampati e consolidamento trasparente

RAPPORTI DI MISCELA TRA I DUE COMPONENTI

- in peso: A=100, B=61 - POT LIFE (25°C): 120'

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	trasparente, tendente al giallino
PESO SPECIFICO	1,10 g/cm ³
VISCOSITÀ	800-1300 mPa.s (spindle 2,rpm 5)
RESIDUO SECCO	61%
COMPOSIZIONE	resine epossidiche e amminiche in dispersione acquosa
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto con temperatura tra 5-35°C
COLORI REALIZZABILI	-

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	ESSICCAZIONE	al tatto 4-6 ore con 25°C e 50% u.r., in profondità 7 giorni **
	RESA PRATICA	100 g/m ² a seconda dell'utilizzo*
	DILUIZIONE	con acqua*
	SPESSORE FILM	prodotto da impregnazione
	ATTREZZI	pennello - rullo
	PULIZIA ATTREZZI	con acqua subito dopo l'uso

** Secco al tatto (50% U.R.) a 15°C 18-22 ore - a 25°C 4-6 ore - a 30°C 2,5-3,5 ore

Pedonabile (50% U.R.) a 25°C da 14 a 36 ore - Ricopertura (50% U.R.) a 25°C da 14 a 36 ore

Trafficabile (50% U.R.) a 25°C 3 giorni - Indurimento in profondità (50% U.R.) a 25°C 7 giorni

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Se il cls è di nuova costruzione si dovrà attendere la maturazione completa.
La superficie si dovrà presentare solida, assorbente ed esente da presenza di oli, tensioattivi, acqua, polvere. Eventuali parti inconsistenti dovranno essere rimosse.
Le pavimentazioni vanno trattate meccanicamente, mediante carteggiatura.
Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati.

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm²

APPLICAZIONE E CONSUMI*

Al momento dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare con cura per 2 minuti, utilizzando adeguata attrezzatura (trapano con elica).
Aggiungere lentamente sotto agitazione l'acqua di diluizione, rimescolare il prodotto per 1 minuto ed utilizzare entro il tempo di utilizzo.

PAVIWATER TES può trovare la sua applicazione come:

Finitura trasparente:

- in una sola ripresa, previa diluizione di una parte di (A+B) e una parte di acqua, per un consumo di prodotto di circa 0,100 kg/m²
- in due riprese, previa diluizione di una parte di (A+B) e 3 parti di acqua, per la 1° ripresa, e una parte di (A+B) e 1,5 parti di acqua, per la 2° ripresa, per un consumo di prodotto di circa 0,050 kg/m² per ciascuna ripresa.

Impregnante antipolvere:

applicare due riprese per un consumo di prodotto di circa 0,050 kg/m² (per ciascuna ripresa):

1° ripresa - una parte (A+B) + 3 parti di acqua

2° ripresa - una parte (A+B) + 1,5 parti di acqua