

Cod. 143 - Ligne au solvant





Laque époxy bi-composants caractérisée par un bon pouvoir remplissant du film, et un excellent pouvoir couvrant (selon la couleur) donc un rendement élevé et une grande résistance aux sollicitations mécaniques (chocs, abrasions, etc...) et chimiques (carburants, lubrifiants, huiles, acides, solvants et peintures).

Rapport de catalyse (en poids): 100 parts de fond époxy pour 25 parts de catalyseur pour époxy EP201 - Pot-utilisation (20°C et 50% U.R.): **6-8 heures.**

CARACTERISTIQUES CHIMICO PHYSIQUES TYPQUES

ASPECT	semi-brillant
POIDS SPÉCIFIQUE	1,3 g/cm ³
VISCOSITÉ	250 sec TF4
RÉSIDU SEC	79% (75,3% produit catalysé)
COMPOSITION	liant époxy-vinilique
CONSERVATION	température ambiante de +5 à 35°, max 12 mois
COULEURS RÉALISABLES	teintes RAL

CARACTERISTIQUES APPLICATIVES TYPES

	OUTILS	pistolet - rouleau
	DILUTION	10-15% de diluant nitrique (après catalyse)
	SURFACE À COUVRIR	5-8 m ² /l
	ÉPAISSEUR FILM	50 µm par couche
	SÉCHAGE	au touché 30', complet 24 heures - au four a 60°C 40', a 80°C 30'
	NETTOYAGE DES OUTILS	avec diluent nitrique, tout de suite après usage

EPOLAK est applicable sur **Epocar**, fond époxy bi-composant anticorrosif.

Avant l'application du fond, il faut procéder à une adéquate préparation du support métallique:

En cas de peinture sur un support neuf, dégraisser soigneusement;

En cas de peinture sur un support déjà peint, enlever avant la rouille ou la peinture qui a tendance à se détacher au moyen d'un brossage ou d'un ponçage;

Pour une meilleure accroche, procéder à un sablage.