

POLIFLOOR

FINITURA POLIURETANICA COLORATA
PER INTERNO ED ESTERNO



SMALTO BICOMPONENTE

DEFINIZIONE

Smalto a base di resine poliuretatiche a base solvente. Il prodotto forma una pellicola che mantiene buona flessibilità e buona resistenza all'abrasione e al graffio. Resiste ai raggi UV e all'aggressione di molteplici acidi.

CAMPI D'IMPIEGO

Il prodotto può essere impiegato come:
- finitura per pavimenti in calcestruzzo (garages, terrazzi,...);
- finitura per pavimenti resinosi;
- smalto per superfici metalliche.

PROPRIETÀ

- Ottimo potere coprente
- Prodotto colorabile: RAL/NCS/...
- Antiscivolo con l'aggiunta del 3-5% di sfere di vetro fini
- Può essere adittivato con idrorepellente silconico per una maggiore protezione del film
- Ottima resistenza a urti e graffi

CARATTERISTICHE GENERALI

ASPETTO

Satinato

BRILLANTEZZA

45-55 gloss (*)

PESO SPECIFICO

0,98 +/- 0,05 g/ml

VISCOSITÀ

40-50 s (Coppa F4)

RESIDUO SECCO

66-68% in peso (A+B)

ESSICCAZIONE (20°C)

Secco al tatto: a 10°C 24-28 ore; a 25°C 8-10 ore
Pedonabile: a 25°C 12-24 ore
Trafficabile: a 25°C 3-5 giorni
Indurimento in profondità: a 25°C 7 giorni

RESA MEDIA TEORICA

130 g/m² per ogni ripresa

NUMERO STRATI

Applicare il prodotto in 2 riprese per un consumo complessivo di 260 g/m²

RESISTENZA ALL'ABRASIONE . EN 5470-1

<80 mg (Taber CS-10; 1000 giri; 1000 gr)

MANUTENZIONE E PULIZIA

Per le operazioni di pulizia attendere almeno 7 giorni dall'applicazione del rivestimento e utilizzare solo detergenti neutri

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

10 - 35°C e U.R. < 70%

STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 12 mesi in confezioni originali sigillate a + 5 /+ 30°C

POLIFLOOR

APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Al momento dell'applicazione unire A+B miscelando con cura con agitatore meccanico. Applicare la miscela a rullo. Per ottenere una superficie ruvida e antiscivolo aggiungere alla miscela 3-5% in peso di SFERETTE DI VETRO FINI. Evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.

ATTREZZATURA

Rullo a pelo medio

PULIZIA ATTREZZI

Con diluente nitro subito dopo l'uso

SUPPORTI IDONEI

Cemento/resina
Ferro/Superfici zincate

RICOPERTURA

a 25°C da 12 a 36 ore

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Ogni supporto deve essere pulito, sgrassato e privo di vecchi rivestimenti in fase di distacco.

Abrasivare superficialmente per favorire l'adesione.

Si consiglia di utilizzare carte abrasive chiare con grana 150 o più fine. Dopo l'abrasione rimuovere completamente la polvere dalla superficie.

- Superfici in calcestruzzo dovranno essere solidi, stagionati, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, da polveri o da altre sostanze. Preparare meccanicamente la superficie mediante carteggiatura o molatura. Primerizzare la superficie mediante l'applicazione di una ripresa di Caverfloor diluito con il 20% in peso di acqua.

Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati.

- Rivestimenti in resina già esistenti vanno abrasivati o molati, eliminando quindi i residui di polvere. Nel caso di rivestimenti in resina appena realizzati occorre verificare il tempo di ricopertura del prodotto precedentemente applicato.

- Superfici metalliche vanno trattate applicando il fondo epossidico anticorrosivo Epocar Iron.

RAPPORTO DI CATALISI - POT LIFE

Versione già in tinta: A=100, B=17,5

Versione NP: A=85, pasta=15, B=17,5

Pot life: a 10°C 120 min - a 25°C 90 min

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
Cemento	Caverfloor	Polifloor
Ferro Superfici zincate	Epocar Iron	Polifloor

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Si presti particolare attenzione al momento della stesura, al fine di evitare inestetismi come rullate, sormonti, differenze di gloss ecc.. In linea generale si proceda a distribuire la vernice sul supporto in modo omogeneo nella giusta quantità; nel congiungersi con l'area appena verniciata si abbia cura di riprendere la verniciatura a qualche centimetro di distanza in modo da scaricare l'eccesso di prodotto e raccordarsi poi con la precedente area sfumando e dosando la quantità applicata con attenzione. Non attendere troppo per le sovrapposizioni, verniciare sempre "fresco su fresco". Nella realizzazione di grandi superfici è necessario il movimento coordinato di diversi applicatori.
- Durante la fase di evaporazione, la natura dei solventi impiegati può creare odori fastidiosi per i non addetti ai lavori presenti negli ambienti vicini. Quando pedonabile si raccomanda di areare bene i locali.
- Il prodotto contiene solventi, è necessario pertanto che gli applicatori indossino gli idonei dispositivi di protezione respiratoria.
- Tonalità sul giallo, arancione o alcuni rossi possono richiedere più riprese per ottenere un buon effetto coprente (in alcuni casi si consiglia una prima ripresa di colore bianco).
- Alcuni colori a base di pigmenti organici (rossi, blu, verdi, gialli intensi, ...) tendono a cedere colore nel caso in cui siano sottoposti ad abrasione (a secco o a umido).

(*) Il grado di gloss di Polifloor è influenzato dai seguenti fattori:

- porosità del supporto
- spessore del film