

CAVERLAK

SMALTO LUCIDO O SATINATO A RAPIDA ESSICCAZIONE



SMALTO MONOCOMPONENTE

DEFINIZIONE

Smalto sintetico, a base di speciali resine alchidiche modificate, di rapidissima essiccazione per finiture di alta qualità, resistente alla goccia d'acqua già dopo 24 ore. Prodotto caratterizzato particolarmente da ottima pienezza.

CAMPI D'IMPIEGO

Smalto a rapida essiccazione ideale per la verniciatura di macchinari industriali, macchine agricole e movimento terra, ove siano richieste rapidità di essiccazione, elevata brillantezza e pienezza. Prodotto ideale ove sia necessaria una rapida movimentazione del manufatto.

PROPRIETÀ

- Resistenza alle intemperie
- Elevata rapidità di essiccazione
- Ritenzione della brillantezza
- Prodotto tinteggiabile (RAL)
- Buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche (urti, abrasioni,...) e chimiche (oli e grassi lubrificanti, carburanti, umidità, ...)
- Applicabile a pennello per piccole superfici

CARATTERISTICHE GENERALI

ASPETTO

Lucido/satinato

BRILLANTEZZA

-

PESO SPECIFICO

1.2 g/ml

VISCOSITÀ

150 sec TF4

RESIDUO SECCO

55% in peso

ESSICCAZIONE (20°C)

Fuori polvere: 20 minuti
Al tatto: 2-3 ore
In profondità: 24-36 ore
Polimerizzazione totale: 7 giorni

RESA MEDIA TEORICA

5-8 m²/kg per strato allo spessore di 50 µ secchi

NUMERO STRATI

1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

SPESORE UMIDO PER STRATO

130 µ

SPESORE SECCO PER STRATO

50 µ

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

5 - 35°C

STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 2 anni in confezioni originali sigillate
a + 5 /+ 35°C

CAVERLAK

APPLICAZIONE

DILUIZIONE

10-15% con diluente nitro o sintetico

ATTREZZATURA

Spruzzo*

*aerografo/pistola a tazza:

viscosità 25''- 45'' Tazza Ford 4 / ugello 1,5 - 1,8 mm / pressione 3,5 - 4 bar

PULIZIA ATTREZZI

Con diluente nitro subito dopo l'uso

SUPPORTI IDONEI

Ferro, Ghisa

INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

24 ore

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Trattandosi di un prodotto di finitura, in caso di applicazione su manufatti destinati all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare preventivamente un idoneo primer.

La preparazione del supporto deve essere effettuata con riferimento a quanto indicato nella scheda tecnica specifica del primer selezionato. Al fine di approfondire e selezionare il ciclo di verniciatura ideale, si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di ottenere la precisa indicazione degli idonei primer da utilizzare in funzione del tipo di manufatto e del supporto da verniciare. Risulta, infine, indispensabile rispettare le tempistiche di sovraverniciatura del primer stesso.

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
Ferro Ghisa	Caverust (in presenza di ruggine) Nitrosprint New/Nitrosprint	Caverlak
Leghe leggere	Caverust (in presenza di ruggine) Epocar Iron	Caverlak

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Tenere presente che Caverlak, come tutti gli smalti della sua natura, è termoplastico, per cui si consiglia di evitare accatastamenti dei pezzi appena verniciati.
- Trattandosi di un prodotto di finitura non ha proprietà anticorrosive, pertanto in caso di applicazione all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare un idoneo primer anticorrosivo.
- Per prodotti colorati poco coprenti (gialli, arancioni, rossi) si consiglia l'utilizzo di idoneo fondo bianco o grigio.
- Il prodotto può essere accelerato nell'essiccazione previa catalisi in peso al 20% con catalizzatore NI-501.
- Il prodotto, una volta essiccato, non è sovraverniciabile con sé stesso. La sovraverniciatura è consentita solo dopo almeno 30 giorni dall'applicazione e solo se il prodotto è stato applicato con gli spessori indicati in scheda tecnica.

Etichettatura sanitaria: maneggiare i prodotti con cura.

Consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto e osservare le norme nazionali e locali vigenti inerenti alla sicurezza personale ed ambientale.