

EPOCAR IRON

FONDO EPOSSIDICO
ANTICORROSIVO



FONDO BICOMPONENTE

DEFINIZIONE

Primer epossidico dotato di ottima verticalità, copertura ed effetto riempitivo. Consente di raggiungere spessori elevati senza colature e di coprire spigoli e sottosquadri riducendo difetti di accumulo di materiale. Ottimo potere anticorrosivo, è indicato anche su leghe leggere.

CAMPI D'IMPIEGO

Prodotto indicato come mano di fondo per lavori di carpenteria metallica, componentistica elettrica, contenitori metallici, impianti (chimici, industriali, termici), macchine agricole, edili e movimento terra.

PROPRIETÀ

- Ottimo potere anticorrosivo
- Elevata verticalità
- Ancoraggio su supporti ferrosi
- Colore disponibile a magazzino: bianco
- Applicabile su tutti i manufatti metallici e in particolare alluminio, leghe leggere, lamiere zincate, acciaio
- Applicabile a pennello/ruolo per piccole superfici

CARATTERISTICHE GENERALI

ASPETTO

Opaco

BRILLANTEZZA

-

PESO SPECIFICO

1.50 g/ml

VISCOSITÀ

240 sec TF4

RESIDUO SECCO

76% in peso

ESSICCAZIONE (20°C)

Fuori polvere: 15-20 minuti
Al tatto: 1 ora
In profondità: 24-36 ore
In forno: 30 minuti a 80°C - 40 minuti a 60°C

RESA MEDIA TEORICA

4-7 m²/kg per strato allo spessore di 60 μ secchi

NUMERO STRATI

1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

SPESORE UMIDO PER STRATO

130 μ

SPESORE SECCO PER STRATO

60 μ (80 μ su supporto sabbaiato)

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

5 - 35°C

STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 2 anni in confezioni originali sigillate
a + 5 /+ 35°C

EPOCAR IRON

APPLICAZIONE

DILUIZIONE

15% con diluente nitro o sintetico

ATTREZZATURA

Pennello/Rullo/Spruzzo*

*aerografo/pistola a tazza:

viscosità 25''- 45'' Tazza Ford 4 / ugello 1,5 - 1,8 mm / pressione 3,5 - 4 bar

PULIZIA ATTREZZI

Con diluente nitro subito dopo l'uso

SUPPORTI IDONEI

Ferro, Ghisa, Alluminio, Lamiera zincata, Leghe leggere

INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

1 - 48 ore (dopo è necessario carteggiare)

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il processo di pretrattamento della superficie da effettuarsi preliminarmente rispetto all'applicazione del prodotto verniciante, risulta di notevole importanza al fine di ottenere e garantire risultati e prestazioni ottimali e durevoli nel tempo. Il supporto deve essere, infatti, perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine e/o calamina. Si consiglia, inoltre, di assicurarsi che lo stesso supporto sia esente da particelle e altre pitture non perfettamente aderenti o incompatibili con lo strato di vernice da applicare. Le note esplicative, nello specifico, a seconda della tipologia di superficie e del risultato che si intende ottenere, indicano diverse modalità di pretrattamento quali lo sgrassaggio, le pulizie manuali e meccaniche tramite apposita attrezzatura, le preparazioni meccaniche (raschiatura, carteggiatura, picchiettatura, spazzolatura), la sabbatura leggera o accurata, la granigliatura, la pallinatura e la sabbatura a umido (o idrosabbatura).

RAPPORTO DI CATALISI - POT LIFE

20% con indurente EP-201 - 8 ore (20°C)

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
Ferro Ghisa	Caverust (in presenza di ruggine) EpoCar Iron	Epolak/Policar/...
Leghe leggere	Caverust (in presenza di ruggine) EpoCar Iron	Epolak/Policar/...

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Trattandosi di un primer anticorrosivo, se esposto all'esterno o dove sia richiesto un lungo mantenimento delle caratteristiche iniziali, è necessario applicare un'idonea finitura protettiva.
- Non applicare il prodotto a temperature ambientali inferiori ai 12°C - 15°C e mantenere tale limite, con riferimento sia al prodotto che alla superficie da trattare, almeno per le 8-12 ore successive all'applicazione.
- Stante la durata della miscela catalizzata non visibile, si raccomanda di non effettuare rabbocchi parziali con il prodotto fresco.
- Tale prodotto può essere applicato a rullo e pennello solo per piccole aree e porzioni del manufatto da verniciare e soprattutto con finalità di manutenzione e con moderate esigenze e aspettative in relazione all'aspetto estetico finale.
- Le tempistiche di Pot Life sono state definite ad una temperatura di 20°C, pertanto le temperature superiori o inferiori a quella indicata, la tipologia di catalizzatore selezionato e le condizioni ambientali e di umidità differenti dallo standard, possono influenzare, in difetto o in eccesso, la durata dello stesso Pot Life.

Etichettatura sanitaria: maneggiare i prodotti con cura.

Consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto e osservare le norme nazionali e locali vigenti inerenti alla sicurezza personale ed ambientale.