

# IDROFERLUX

## SMALTO ANTIRUGGINE AL FERRO MICACEO



SMALTO MONOCOMPONENTE

### DEFINIZIONE

Finitura micacea protettiva a grana grossa. Si caratterizza per un'alta resistenza agli agenti atmosferici e un elevato potere anticorrosivo grazie al ferromicaceo, alluminio e speciali additivi presenti al suo interno. Grazie alla resistenza ai raggi UV, la protezione è duratura e il rivestimento non sbianca nel tempo.

### CAMPI D'IMPIEGO

Smalto ferromicaceo direttamente applicabile su ferro. Se applicato su alluminio, ghisa e leghe leggere, necessita di idoneo primer. Particolarmente indicato per la verniciatura di ringhiere, cancellate, inferriate e altri manufatti in ferro da carpenteria civile e leggera.

### PROPRIETÀ

- Ottima pennellabilità e distensione
- Alto potere anticorrosivo
- Adesione diretta su ferro e ghisa
- Colori a magazzino: zinco (grigio chiaro)  
ferro (grigio scuro)
- Resistenza ai raggi UV
- Non sbianca nel tempo
- Applicabile a pennello/ruolo

## CARATTERISTICHE GENERALI

#### ASPETTO

Metallizzato

#### BRILLANTEZZA

-

#### PESO SPECIFICO

1.36 g/ml

#### VISCOSITÀ

cps 15600

#### RESIDUO SECCO

52% in peso

#### ESSICCAZIONE (20°C)

Fuori polvere: 30 minuti  
Al tatto: 3-4 ore  
In profondità: 12-24 ore

#### RESA MEDIA TEORICA

8 m<sup>2</sup>/kg per strato allo spessore di 60 µ secchi

#### NUMERO STRATI

1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

#### SPESORE UMIDO PER STRATO

150 µ

#### SPESORE SECCO PER STRATO

70 µ

#### TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

5 - 35°C

#### STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 1 anno in confezioni originali sigillate  
a + 5 /+ 35°C

# IDROFERLUX

## APPLICAZIONE

### DILUIZIONE

5-10% con acqua

### ATTREZZATURA

Pennello/Rullo a pelo corto/Spruzzo\*

\*aerografo/pistola a tazza:

viscosità 25''- 45'' Tazza Ford 4 / ugello 1,5 - 1,8 mm / pressione 3,5 - 4 bar

### PULIZIA ATTREZZI

Con acqua subito dopo l'uso

### SUPPORTI IDONEI

Ferro, Ghisa

### INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

6-8 ore

### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Trattandosi di un prodotto di finitura, in caso di applicazione su manufatti destinati all'esterno o dove sia richiesta una maggiore protezione anticorrosiva, è necessario applicare preventivamente un idoneo primer.

Al fine di approfondire e selezionare il ciclo di verniciatura ideale, si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di ottenere la precisa indicazione degli idonei primer da utilizzare in funzione del tipo di manufatto e del supporto da verniciare. Risulta, infine, indispensabile rispettare le tempistiche di sovraverniciatura del primer stesso.

Il supporto, per essere verniciato, deve essere sano, asciutto e pulito, esente da tracce di grasso, sporco, ruggine e/o calamina etc.

Su ferro già verniciato, assicurarsi del perfetto ancoraggio delle pitture esistenti e, se necessario, asportare le parti in fase di distacco. Carteggiare accuratamente, lavare e poi, a superficie asciutta, applicare due strati di Ferlux.

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
Ferro Ghisa	-	IdroFerlux
Ferro Ghisa (supporto nuovo e in esterno)	Caverust (in presenza di ruggine) Caversint Nitrosprint New/Nitrosprint	IdroFerlux

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Nei periodi invernali, l'applicatore deve interrompere il lavoro 3-4 ore prima del tramonto per dare la possibilità al prodotto di essere fuori tatto, onde evitare l'assorbimento di umidità della notte.
- Non applicare il prodotto nelle giornate di nebbia.
- L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni atmosferiche non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione, compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali.
- Tutti i tempi indicati nella sezione essiccazione si intendono riferiti a una temperatura di 20°C salvo quando diversamente indicato.

**Etichettatura sanitaria:** maneggiare i prodotti con cura.

Consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto e osservare le norme nazionali e locali vigenti inerenti alla sicurezza personale ed ambientale.