

# NITROSPRINT

FONDO ANTIRUGGINE  
A RAPIDA ESSICCAZIONE



ESTERNO



OPACO



FONDO MONOCOMPONENTE

## DEFINIZIONE

Fondo antiruggine a base di resine alchidiche caratterizzato da rapida essiccazione, utilizzabile ove sia necessario riverniciare e movimentare velocemente i manufatti. Caratterizzato da buona copertura, ottima adesione al supporto e potere riempitivo.

## CAMPI D'IMPIEGO

Particolarmente indicato come mano di fondo per la verniciatura a spruzzo di veicoli industriali, macchine agricole, macchinari edili, carpenteria metallica in genere. Prodotto ideale come primer nella verniciatura di utensileria, anche a rullo.

## PROPRIETÀ

- Aspetto opaco
- Rapida essiccazione
- Colori disponibili: grigio/nero/rosso
- Prodotto tinteggiabile (RAL)
- Sovraverniciabile con smalti nitrosintetici, bicomponenti e smalti sintetici a rapida essiccazione
- Prodotto applicabile a rullo, per piccole superfici

## CARATTERISTICHE GENERALI

### ASPETTO

Opaco

### BRILLANTEZZA

-

### PESO SPECIFICO

1.55 g/ml

### VISCOSITÀ

240 sec TF4

### RESIDUO SECCO

72% in peso

### ESSICCAZIONE (20°C)

Fuori polvere: 20 minuti  
Al tatto: 1 ora  
In profondità: 18-24 ore  
Polimerizzazione totale: 3 giorni

### RESA MEDIA TEORICA

5-8 m<sup>2</sup>/kg per strato allo spessore di 50 μ secchi

### NUMERO STRATI

1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

### SPESORE UMIDO PER STRATO

150 μ

### SPESORE SECCO PER STRATO

50 μ

### TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

5 - 35°C

### STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 2 anni in confezioni originali sigillate  
a + 5 /+ 35°C

# NITROSPRINT

## APPLICAZIONE

### DILUIZIONE

15% con diluente nitro  
10-15% con diluente sintetico (a rullo)

### ATTREZZATURA

Rullo/spruzzo\*  
\*aerografo/pistola a tazza:  
viscosità 25''- 45'' Tazza Ford 4 / ugello 1,5 - 1,8 mm / pressione 3,5 - 4 bar

### PULIZIA ATTREZZI

Con diluente nitro subito dopo l'uso

### SUPPORTI IDONEI

Ferro, Ghisa

### INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

3 ore

### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il processo di pretrattamento della superficie da effettuarsi preliminarmente rispetto all'applicazione del prodotto verniciante, risulta di notevole importanza al fine di ottenere e garantire risultati e prestazioni ottimali e durevoli nel tempo. Il supporto deve essere, infatti, perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine e/o calamina. Si consiglia, inoltre, di assicurarsi che lo stesso supporto sia esente da particelle e altre pitture non perfettamente aderenti o incompatibili con lo strato di vernice da applicare.

A seconda della tipologia di superficie e del risultato che si intende ottenere, si considerino diverse modalità di pretrattamento quali lo sgrassaggio, le pulizie manuali e meccaniche tramite apposita attrezzatura, le preparazioni meccaniche (raschiatura, carteggiatura, picchiettatura, spazzolatura), la sabbatura leggera o accurata, la granigliatura, la pallinatura e la sabbatura a umido (o idrosabbatura).

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
CICLO MONOCOMPONENTE Ferro Ghisa	Nitrosprint	Brixen / Caverlak / Novolak / Ferlux
CICLO MONO-BICOMPONENTE Ferro Ghisa	Caverust (in presenza di ruggine) Nitrosprint	Policar Ferlux / Policar / Interlak / Policar

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Trattandosi di un primer monocomponente, se esposto all'esterno o dove sia richiesto un lungo mantenimento delle caratteristiche iniziali, è necessario applicare un'idonea finitura protettiva.
- Il prodotto non è resistente a solventi in genere.
- Non applicare il prodotto a una temperatura inferiore a +5°C.
- Tale prodotto può essere applicato a rullo e pennello solo per piccole aree e porzioni del manufatto da verniciare e soprattutto con finalità di manutenzione e con moderate esigenze e aspettative in relazione all'aspetto estetico finale.

Eichettatura sanitaria: maneggiare i prodotti con cura.

Consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto e osservare le norme nazionali e locali vigenti inerenti alla sicurezza personale ed ambientale.