

POLIACRIL

SMALTO ACRILICO UHS PER CARROZZERIA



ESTERNO



LUCIDO



SMALTO BICOMPONENTE

DEFINIZIONE

Smalto acrilico bicomponente ad alto solido per carrozzeria, con pigmenti ad alta resistenza, caratterizzato da massima ritenzione della brillantezza e dilatazione. Smalto di eccellente qualità dotato di elevata resistenza alla luce, ottima adesione, elevata verticalità e facilità di applicazione.

CAMPI D'IMPIEGO

Prodotto ideale come top coat pastello in cicli di verniciatura per car-refinishing e carrozzeria industriale ove sia richiesto un elevato grado di brillantezza e di durezza superficiale.

PROPRIETÀ

- Elevato aspetto estetico
- Ottima pienezza
- Prodotto tinteggiabile (RAL)
- Ritenzione della tinta
- Alte performance di resistenza all'esterno
- Applicabile a basse temperature
- Ritenzione della brillantezza
- Notevole resistenza ai raggi UV

CARATTERISTICHE GENERALI

ASPETTO

Lucido

BRILLANTEZZA

90-95 gloss

PESO SPECIFICO

1.02 g/ml

VISCOSITÀ

400 - 600 mPa.s (20°C)
Asta 2 Velocità 20

RESIDUO SECCO

73% in peso

ESSICCAZIONE (20°C)

Fuori polvere: 20-30 minuti
Al tatto: 1-2 ore
In profondità: 24-36 ore
Polimerizzazione totale: 7 giorni
In forno: 30 minuti a 60°C

RESA MEDIA TEORICA

7,5-10 m²/kg per strato allo spessore di 50 µ secchi

NUMERO STRATI

1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

SPESORE UMIDO PER STRATO

100 µ

SPESORE SECCO PER STRATO

60 µ

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

5 - 35°C

STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 2 anni in confezioni originali sigillate
a + 5 /+ 35°C

POLIACRIL

APPLICAZIONE

DILUIZIONE

10% con diluente per acrilici

ATTREZZATURA

Spruzzo*

*aerografo/pistola a tazza:

viscosità 25''- 45'' Tazza Ford 4 / ugello 1,5 - 1,8 mm / pressione 3,5 - 4 bar

PULIZIA ATTREZZI

Con diluente nitro subito dopo l'uso

SUPPORTI IDONEI

Carrozzeria

INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

1-48 ore (dopo è necessario carteggiare)

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Trattandosi di un prodotto di finitura, in caso di applicazione su manufatti destinati all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare preventivamente un idoneo primer. La preparazione del supporto deve essere effettuata con riferimento a quanto indicato nella scheda tecnica specifica del primer selezionato. Al fine di approfondire e selezionare il ciclo di verniciatura ideale, si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di ottenere la precisa indicazione degli idonei primer da utilizzare in funzione del tipo di manufatto e del supporto da verniciare. Risulta, infine, indispensabile rispettare le tempistiche di sovraverniciatura del primer stesso.

RAPPORTO DI CATALISI - POT LIFE

50% con indurente NI-504 - 4 ore (20°C)

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
Carrozzeria	Epocar Iron	Poliacril
Carrozzeria	Epocar Iron	Poliacril

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Il prodotto ha buona resistenza ai solventi in genere, da intendersi come contatto temporaneo e limitato nel tempo. Pertanto, non è idoneo per contatto ad immersione permanente con solventi.
- L'utilizzo di diluenti nitro per applicazione di cicli poliuretanicici può creare fenomeni di puntinatura sulla superficie del film essiccato. Inoltre, la presenza di solventi parzialmente reattivi può dar luogo a reazioni indesiderate, diminuendo le caratteristiche estetiche e meccaniche del sistema. La scelta di diluenti non idonei rigenerati può creare problemi di viraggio di tinta, sedimentazione del prodotto e minore efficacia nel ridurre la viscosità.
- Si raccomanda di non superare gli spessori indicati per evitare problemi di gasificazione con conseguenti difetti estetici, puntinature e difetti prestazionali. Il prodotto indurisce anche a temperatura ambiente ma, per ottenere la massima resistenza e polimerizzazione, si consiglia l'essiccazione con aria calda a 60°C per 30-40' previo appassimento di 15-20'.
- Per prodotti colorati poco coprenti (gialli, arancioni, rossi) si consiglia l'utilizzo di idoneo fondo bianco.

Etichettatura sanitaria: maneggiare i prodotti con cura.

Consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto e osservare le norme nazionali e locali vigenti inerenti alla sicurezza personale ed ambientale.