

POLICAR BUCCIATO

SMALTO POLIURETANICO
A EFFETTO BUCCIATO



ESTERNO



LUCIDO



SMALTO BICOMPONENTE

DEFINIZIONE

Smalto bicomponente poliuretano lucido a finitura bucciata, dotato di ottimo potere riempitivo e durezza superficiale. Il prodotto può essere applicato a condizioni di temperature più estreme rispetto ai bucciati epossidici. Inoltre, il tempo di indurimento è notevolmente più rapido.

CAMPI D'IMPIEGO

Smalto poliuretano lucido come mano di finitura per strutture metalliche, macchinari industriali, serramenti, macchine agricole, macchine movimento terra, carpenteria, robot ove sia richiesto un importante effetto mascherante.

PROPRIETÀ

- Applicabile a basse temperature (prossime ai 5°C)
- Prodotto tinteggiabile (RAL)
- Ottimo potere riempitivo e durezza superficiale
- Buona resistenza alle intemperie
- Effetto bucciato fine
- Effetto mascherante

CARATTERISTICHE GENERALI

ASPETTO

Lucido

BRILLANTEZZA

88-95 gloss

PESO SPECIFICO

1.37 ± 0,05 g/ml

VISCOSITÀ

10000 - 15000 mPa.s (20°C)
Asta 6 Velocità 20

RESIDUO SECCO

72% in peso (± 2% prodotto catalizzato)

ESSICCAZIONE (20°C)

Fuori polvere: 20-30 minuti
Al tatto: 1-2 ore
In profondità: 24-36 ore
In forno: 30 minuti a 60°C - 70°C
Polimerizzazione totale: 14 giorni

RESA MEDIA TEORICA

7,5 m²/kg per strato allo spessore di 60 µ secchi

NUMERO STRATI

1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

SPESORE UMIDO PER STRATO

103 µ

SPESORE SECCO PER STRATO

60 µ

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

5 - 35°C

STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 2 anni in confezioni originali sigillate
a + 5 /+ 35°C

POLICAR BUCCIATO

APPLICAZIONE

DILUIZIONE

1ª mano: 10-15% con diluente nitro o poliuretano
2ª mano: pronto all'uso

ATTREZZATURA

Spruzzo*

*aerografo/pistola a tazza:

viscosità 25'' - 45'' Tazza Ford 4 / ugello 1,4 - 1,8 mm / pressione 3,5 - 4 bar

PULIZIA ATTREZZI

Con diluente nitro subito dopo l'uso

SUPPORTI IDONEI

Ferro, Ghisa

INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

4 - 96 ore (dopo è necessario carteggiare)

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Trattandosi di un prodotto di finitura, in caso di applicazione su manufatti destinati all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare preventivamente un idoneo primer. La preparazione del supporto deve essere effettuata con riferimento a quanto indicato nella scheda tecnica specifica del primer selezionato. Al fine di approfondire e selezionare il ciclo di verniciatura ideale, si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di ottenere la precisa indicazione degli idonei primer da utilizzare in funzione del tipo di manufatto e del supporto da verniciare. Risulta, infine, indispensabile rispettare le tempistiche di sovraverniciatura del primer stesso.

RAPPORTO DI CATALISI - POT LIFE

25% con indurente per bucciati - 5-6 ore (20°C)

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
Ferro Ghisa (fondo monocomponente)	Caverust Nitrosprint New/Nitrosprint	Policar Bucciato
Ferro Ghisa (fondo bicomponente)	Caverust (in presenza di ruggine) Epo-car Iron	Policar Bucciato

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Trattandosi di un prodotto di finitura non ha proprietà anticorrosive, pertanto in caso di applicazione all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare un idoneo primer anticorrosivo.
- L'utilizzo di diluenti nitro per applicazione di cicli poliuretano può creare fenomeni di puntinatura sulla superficie del film essiccato. Inoltre, la presenza di solventi parzialmente reattivi può dar luogo a reazioni indesiderate, diminuendo le caratteristiche estetiche e meccaniche del sistema.
- Si consiglia l'utilizzo della pistola a tazza sottopressione per goffrati.
- Per prodotti colorati poco coprenti (gialli, arancioni, rossi) si consiglia l'utilizzo di idoneo fondo bianco.
- La stabilità a magazzino dei catalizzatori utilizzati con il Componente A è di 12 mesi.
- In caso di applicazione all'esterno, il catalizzatore per bucciati, tende a opacizzare ed ingiallire.

Etichettatura sanitaria: maneggiare i prodotti con cura.

Consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto e osservare le norme nazionali e locali vigenti inerenti alla sicurezza personale ed ambientale.