

POLICAR FERLUX

SMALTO POLIURETANICO
AL FERRO MICACEO



SMALTO BICOMPONENTE

DEFINIZIONE

Prodotto che riunisce le caratteristiche di uno smalto poliuretano di ottima qualità e di una resistente antiruggine, grazie all'elevato potere anticorrosivo del pigmento ferro micaceo; è dotato di ottimo potere coprente, resa elevata e notevole resistenza agli agenti atmosferici e alle sollecitazioni meccaniche e chimiche.

CAMPI D'IMPIEGO

Prodotto ideale come mano di finitura ferromicacea per ringhiere, inferriate, cancelli, strutture metalliche e carpenteria industriale ove sia richiesta un'ottima resistenza alla luce e alle intemperie. Il prodotto non ingiallisce e non sbianca nel tempo.

PROPRIETÀ

- Elevata durezza superficiale
- Ottimo potere coprente
- Non sbianca e non ingiallisce nel tempo
- Colore a magazzino: ferro (grigio scuro)
- Alte performance di resistenza alle intemperie
- Buona adesione diretta su ferro
- Prodotto tinteggiabile a partire dal colore base
- Rapidità di essiccazione

CARATTERISTICHE GENERALI

ASPETTO

Metallizzato

BRILLANTEZZA

5-10 gloss

PESO SPECIFICO

1.6 g/ml

VISCOSITÀ

cps 84000

RESIDUO SECCO

74% in peso

ESSICCAZIONE (20°C)

Fuori polvere: 30 minuti
Al tatto: 1-2 ore
In profondità: 8-12 ore
In forno: 30 minuti a 50°C - 60°C

RESA MEDIA TEORICA

8 m²/kg per strato allo spessore di 50 µ secchi

NUMERO STRATI

1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

SPESORE UMIDO PER STRATO

120 µ

SPESORE SECCO PER STRATO

60 µ

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

5 - 35°C

STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 2 anni in confezioni originali sigillate
a + 5 /+ 35°C

POLICAR FERLUX

APPLICAZIONE

DILUIZIONE

10-15% con diluente poliuretano

ATTREZZATURA

Spruzzo*

*aerografo/pistola a tazza:

viscosità 25''- 45'' Tazza Ford 4 / ugello 1,5 - 2,2 mm / pressione 3,5 - 4 bar

PULIZIA ATTREZZI

Con diluente nitro subito dopo l'uso

SUPPORTI IDONEI

Ferro, Ghisa

INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

4 - 96 ore (dopo è necessario carteggiare)

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Trattandosi di un prodotto di finitura, in caso di applicazione su manufatti destinati all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare preventivamente un idoneo primer.

La preparazione del supporto deve essere effettuata con riferimento a quanto indicato nella scheda tecnica specifica del primer selezionato. Al fine di approfondire e selezionare il ciclo di verniciatura ideale, si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di ottenere la precisa indicazione degli idonei primer da utilizzare in funzione del tipo di manufatto e del supporto da verniciare. Risulta, infine, indispensabile rispettare le tempistiche di sovraverniciatura del primer stesso.

RAPPORTO DI CATALISI - POT LIFE

25% con indurente NI-501 - 4 ore (20°C)

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
Ferro Ghisa (fondo monocomponente)	Caverust (in presenza di ruggine) Nitrosprint New/Nitrosprint	Policar Ferlux
Ferro Ghisa (fondo bicomponente)	Caverust (in presenza di ruggine) Epo-car Iron	Policar Ferlux

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Essendo un prodotto a base di ossido di ferromicaceo e particolari filler lamellari, tende a segnarsi in superficie a fronte di sfregamenti e scalfiture.
- Stante la durata della miscela catalizzata non visibile, si raccomanda di non effettuare rabbocchi parziali con il prodotto fresco.
- Tale prodotto può essere applicato a rullo e pennello solo per piccole aree e porzioni del manufatto da verniciare e soprattutto con finalità di anutenzione e con moderate esigenze e aspettative in relazione all'aspetto estetico finale.
- Il prodotto essendo ricco di ossido di ferromicaceo, una volta diluito, tende a sedimentare. Pertanto si raccomanda una buona miscelazione prima e durante l'applicazione.
- Tutti i tempi indicati nella sezione essiccazione si intendono riferiti a una temperatura di 20°C.
- Le rese sono teoriche si intendono per strato e hanno funzione orientativa in quanto possono essere influenzate dal colore e dal sistema applicativo. Si consiglia di effettuare un controllo tramite prova pratica.
- Le tempistiche di Pot Life sono state definite ad una temperatura di 20°C, pertanto le temperature superiori o inferiori a quella indicata, la tipologia di catalizzatore selezionato e le condizioni ambientali e di umidità differenti dallo standard, possono influenzare, in difetto o in eccesso, la durata dello stesso Pot Life.

Etichettatura sanitaria: maneggiare i prodotti con cura.

Consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto e osservare le norme nazionali e locali vigenti inerenti alla sicurezza personale ed ambientale.